

Art.-Nr. 85451 – Bausatz Weiche 9°/12°
Art.-Nr. 85441 – Bausatz Weiche 11,18°/15°

Stückliste:

Schwellenband 1	1 Stück	Stellschwelle (beinhaltet in GS Stelleinheit)	1 x
Außenschiene li.	1 Stück	Radlenker	2 x
Außenschiene re.	1 Stück	Strombrücken	4 x
Zunge li.	1 Stück	Isolierschienenverb.	2 x
Zunge re.	1 Stück	Schieneverb. brüniert	2 x
Endschiene li.	2 Stück	GS Stelleinheit	1 x
Endschiene re.	2 Stück	BAL	1 x
Flügelschiene li.	1 Stück		
Flügelschiene re.	1 Stück		

Benötigtes Werkzeug: Gleisschneider oder Minibohrmaschine mit Trennscheibe, Schlüsselfeilen, Flachzange, LötKolben, Reißzwecken, Seitenschneider, Messschieber.

Für das Standardsortiment der Eliteweichen kann als Baugrundlage die Planungsmappe H0-Elite Art.-Nr. 09620 verwendet werden. Für den Bau von Bogenweichen mit individueller Geometrie bieten die Weichen mit dem Flexsteg-Schwellenverbinder die Möglichkeit, „Ihre“ gewünschte Weichenform zu realisieren. Dabei sollte beachtet werden, dass ein Überbiegen als auch Überstrecken der Schwellenroste schon aus Gründen einer vorbildgerechten Darstellung vermieden wird. Gestatten Sie noch einen Hinweis: Arbeiten Sie ohne Zeitdruck und genau. Das Ergebnis, eine Weiche, die hervorragende Fahreigenschaften bietet und optisch jede Gleisanlage aufwertet, wird Ihnen viel Freude bereiten.

Bauvarianten

1. Außenbogenweichen links/rechts
2. Einfache Weichen links/rechts R 1350 / R 866
3. Innenbogenweiche links/rechts

Art.-no. 85451 – Point kit 9°/12°
Art.-no. 85441 – Point kit 11,18°/15°

Replacement parts list:

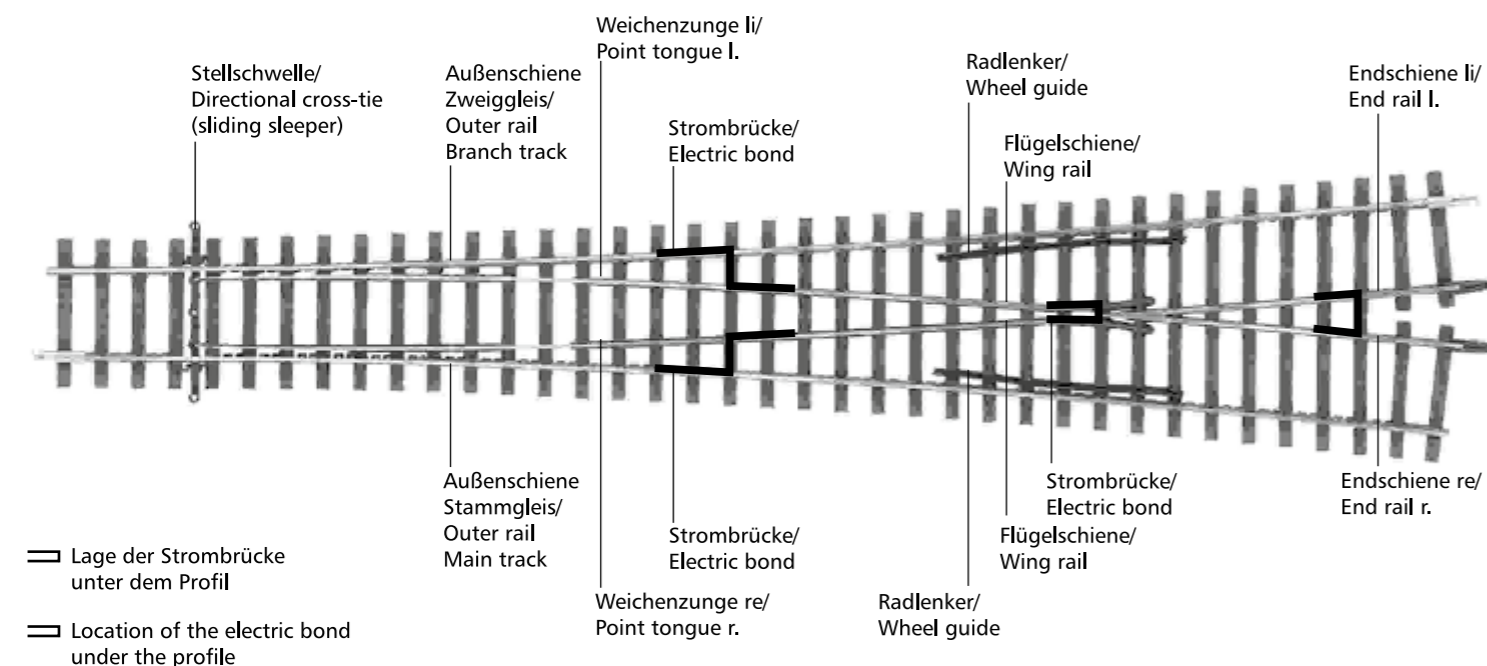
Sleeper band 1	1 piece	Directional cross-tie (included in GS height adjustment unit)	1 x
Outer rail (l.)	1 piece	Wheel guide	2 x
Outer rail (r.)	1 piece	Electric bonds	4 x
Tongue (l.)	1 piece	Insulating rail joiners	2 x
Tongue (r.)	1 piece	Rail joiners bronzed	2 x
End rail (l.)	2 piece	GS height adjustment unit	1 x
End rail (r.)	2 piece	BAL	1 x
Wing rail (l.)	1 piece		
Wing rail (r.)	1 piece		

Tools required: Track cutter or mini-drill with cut-off wheel, needle files, flat-nosed pliers, soldering iron, thumbtacks, side-cutting pliers, sliding calliper.

For the standard assortment of Elite-Points, the planning folder H0-Elite Art.-No. 09620 can be used as a basis for construction. To construct curved points (turnouts) with their own individual geometry, the points offer, with their flex-base sleeper connectors, the possibility to set up "your" own desired point (turnout) form. However, you should be careful to avoid over-bending or over-stretching the flex sleepers to assure exemplary construction. And allow us one more suggestion here: it is better to work without time constraints, but with precision. The finished product of a point (turnout) that offers exceptional handling characteristics and optically enhances any track system, will provide you with all the more enjoyment.

Construction variations

1. Outer curved points left/right
2. Simple points left/right R 1350 / R 866
3. Inner curved points left/right



Allgemeiner Hinweis:

An allen Profilen sind vor dem Einbau, Fräsrückstände und Schnittgrate zu entfernen. Die Profilstücke sind entsprechend der Weichengeometrie vorzubiegen und an den für die Stromabnahme vorgesehenen Stellen unten am Schienenfuß zu blanken.

Montage:

1. Aus den Neusilberstreifen werden U-förmige Strombrücken gebogen. Diese werden an den entsprechenden Schwellen von unten durch das Schwellenrost gesteckt und je nach Einschubrichtung der Profile umgebogen. **S. 2 Abb. 2 und 3**
2. Das Schwellenrost, beginnend mit dem Weichenanfang, an das vorhandene Gleis anlegen.
3. Außenschienen vom Weichenausgang her so weit einschieben, bis das Profil 2 mm am Weichenanfang über das Schwellenrost hinaus ragt, die Aussparung am Schienenfuß zeigt dabei zur Gleismitte.
4. Weichenkörper in die gewünschte Form bringen und mit Stiften oder Reiszwecken fixieren.
5. Die Außenschienen am Weichenausgang mit einem Überstand von 2 mm zur letzten Schwelle kürzen und verputzen.
6. Die Flügelschienen entsprechend der Weichengeometrie biegen und anschließend in das Schwellenrost bis Anschlag einschieben.
7. Die Hauptspitze des Herzstückes wird in der Regel durch die Endschiene des Stammgleises gebildet. Die Endschiene Stammgleis ggf. vorbeugen und in das Schwellenrost einschieben, die Profilschneide hat einen Abstand von 17,4 mm (Art. 85441) und 14,0 mm (Art. 85451) zum Ende der Flügelschiene. **S. 2 Abb. 4**
8. Die Endschiene Zweiggleis vorbeugen und so weit einschieben, dass sich mit der Hauptspitze auf der Zweiggleisseite eine durchgängige Fahrkante ergibt.
9. Die Endschiene mit 2 mm Überstand zu der letzten Schwelle kürzen.
10. Stellschwelle in das Stellfach einschieben.
11. An den Zungenspitzen leichte Radien anbringen. **S. 2 Abb. 5**
12. Die Zungenhaken senkrecht 90° nach unten biegen. **S. 2 Abb. 5**
13. Weichenzungen entsprechend der Weichenform ggf. vorbeugen.
14. Die Weichenzungen auf das Schwellenrost auflegen, den Haken in das Loch der Stellschwellen einhängen und das Zungenende entsprechend „kürzen“.
15. Einschieben der Zungenschienen und die Zungenhaken in die Stellschwelle einhängen.
16. Weiche von den Gleisen (**S. 2 Abb. 2**) abziehen und die Enden der Zungenhaken unterhalb der Stellschwelle um 90° zurück biegen.
17. Kabel zur Stromversorgung an dem Herzstück und den Flügelschienen anlöten.
18. Weiche einbauen, Profile ausrichten, Einschieben der Radlenker.

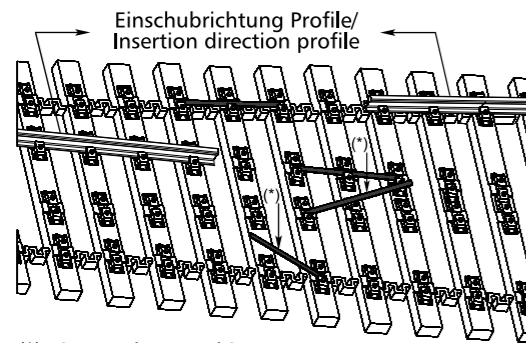
General notice:

Prior to installing anything onto the profiles (structural shapes), metal-shavings and cutting-burrs are to be removed. The profile pieces are to be bent in proportion to the point geometry and shined at the points intended for power contact underneath on the foot of the rail.

Assembly:

1. A U-shaped electric bond is to be bent from the nickel-silver strips. These are then stuck through at the respective sleepers (cross-ties) from underneath through the flex sleepers and bent depending on the insertion direction of the profile (**see p. 2 figures 2 and 3**)
2. Lay down the flex sleeper, beginning with the start of the point, onto the pre-existing track.
3. Push the outer rails, from the standpoint of the start of the point, until the profile sticks out 2mm over the flex sleeper at the start of the point, while the recess clearance points in the direction of the middle of the track.
4. Bend the sleeper-bodies into the desired form and attach them with either pins or thumbtacks.
5. Shorten and clean the outer rail at the start of the point with an excess of 2mm in the direction of the last sleeper.
6. Bend the wing rails according to the point geometry and then insert into the flex sleepers to the stop point.
7. The main point of the frog is normally formed by the end rail of the main track. Bend out the end rail, or the main track if necessary, and insert into the flex sleeper; the profile point should have a separation of 17,4 mm (item 85441) and 14,0 mm (item 85451) from the end of the wing rail. (**see page 2 figure 4**)
8. Bend out the end rail branch track and insert so far that a continuous riding edge is formed with the main point on the branch track side.
9. Shorten the end rails with 2 mm excess length to the last sleeper.
10. Insert the directional cross-tie (sliding sleeper) into the space.
11. Apply light radii onto the tip of the tongue. **see page 2 figure 5**
12. Bend the tongue hooks vertically 90° downwards. **see page 2 figure 5**
13. If necessary, bend the point tongue up to correspond with the form of the point.
14. Lay down the point tongue onto the flex sleeper, hook the hook into the hole of the directional cross-tie (sliding sleeper) and cut the end of the tongue to length respectively.
15. Push the tongue rail in and hook the tongue hook into the directional cross-tie (sliding sleeper).
16. Pull the point up from the tracks (**see page 2 figure 2**) and bend back the ends of the tongue hook by 90° underneath the directional cross-tie (sliding sleeper).
17. Solder the power supply cable onto the frog and the wing rails.
18. Embed the point, align the profile and push the wheel guide in.

Abb. 2 Draufsicht/
Figure 2 Top view:



(*) Bitte nach unten biegen!
(*) Please bend in a downward direction!

Abb. 3 Unteransicht/
Figure 3 View from underneath:

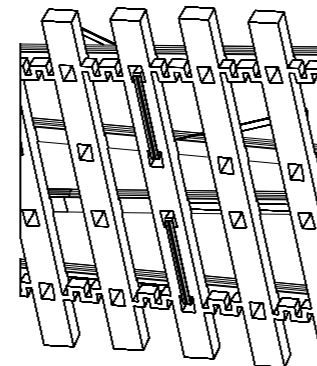


Abb. 4 Herzstückspitze/
Figure 4 Tip of the frog:

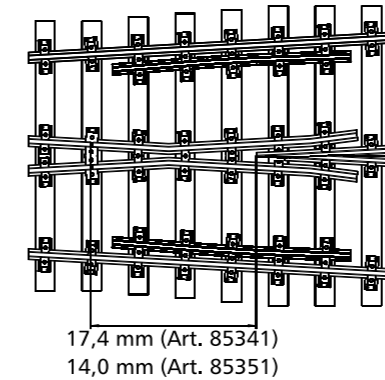
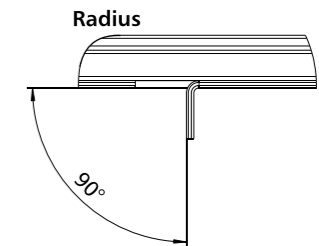
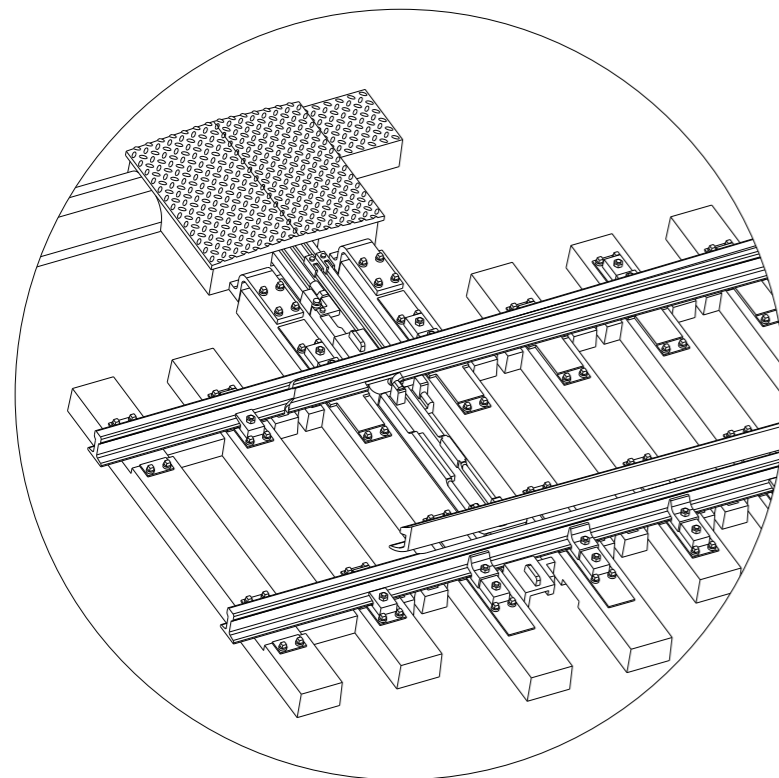


Abb. 5 Zungenhaken/
Figure 5 Tongue hook:



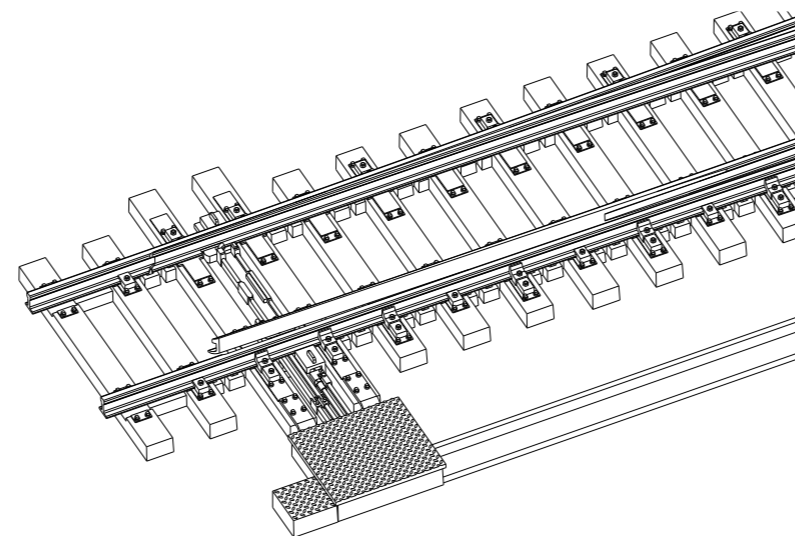
Zur Ausgestaltung des Weichenumfeldes liegen der Weiche noch weitere Teile der Weichenstelleneinrichtung bei, die laut Zeichnung angebracht werden können.
For the design of the immediate surrounding area of the turnout point (switch), there are additional components other than the turnout point arrangement itself, which can be attached as well, according to the drawing.

**Stelleinrichtung im montierten Zustand /
Turnout (point) arrangement in assembled condition**



Alternativ: Stelleinrichtung auf gegenüberliegender Seite mit flacher Seilrollenabdeckung, Seilzugkanal und kleiner Kasten können gegeneinander getauscht werden.

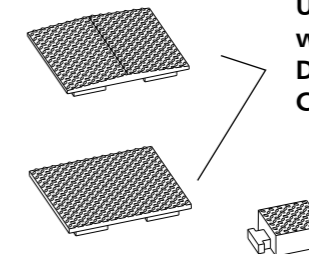
Alternatively: Turnout (point) arrangement on the opposing side with rope pulley covering, rope pull channel and small box can be exchanged for one another.



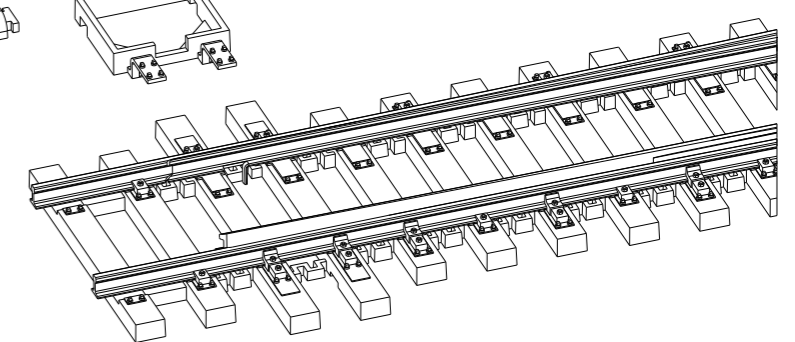
Seilzugabdeckung/
Rope pulley covering



Umlenkrollenabdeckung,
wahlweise Abdeckung/
Diversion pulley covering,
Covering is optional



Rahmen / Frame



TILLIG Modellbahnen GmbH

Promenade 1, 01855 Sebnitz
Tel.: +49 (0)35971 / 903-45 • Fax: +49 (0)35971 / 903-19
Service-Hotline: unsere aktuellen Hotline-Zeiten
finden Sie unter: www.tillig.com

Dieses Produkt darf am Ende seiner Nutzungsdauer nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern muss an einem Sammelpunkt für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden.
Bitte fragen Sie bei Ihrem Händler oder der Gemeindeverwaltung nach der zuständigen Entsorgungsstelle.

Nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren wegen abnehmbarer und verschluckbarer Kleinteile und Verletzungsgefahr durch funktionsbedingte scharfe Ecken und Kanten.